

《江苏恒源精密机械制造有限公司新建项目、扩产及增加工艺项目 (第一阶段)》竣工环境保护验收意见

2018年6月24日，江苏恒源精密机械制造有限公司根据苏州市环科环保技术发展有限公司昆山分公司编制的《江苏恒源精密机械制造有限公司新建项目、扩产及增加工艺项目(第一阶段)竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目环境影响报告表和昆山市环保局审批决定等要求对项目进行竣工环保验收。验收工作组由建设单位(江苏恒源精密机械制造有限公司)、环评单位(江苏绿源工程设计研究有限公司)、验收监测单位(苏州昆环检测技术有限公司)、验收监测报告编制单位(苏州市环科环保技术发展有限公司昆山分公司)的代表及三位专家组成(名单附后)，验收工作组踏勘了建设项目现场，听取了建设单位对项目环境保护制度执行情况、验收监测报告编制单位对竣工环境保护验收情况的汇报，审阅并核实了相关资料，经认真讨论，提出补充监测及验收监测报告修改意见，现根据修改后的验收监测报告，提出竣工环保验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

江苏恒源精密机械制造有限公司位于昆山市张浦镇振新东路北侧，厂址东侧为规划道路-建德路，南侧为拟开河道、河道南侧为振新东路，西侧为河道、河道西侧为昌吉木业，地北侧为预留工业用地。厂址周围300m范围内无环境敏感目标。

本次验收包括2个项目，分别为2013年审批的“江苏恒源精密机械制造有限公司新建项目”(以下简称“新建项目”)以及2016年审批的“江苏恒源精密机械制造有限公司扩产及增加工艺项目”(以下简称“扩产及增加工艺项目”)，两项目总设计生产规模为“年产柴油机喷嘴阀体200万件、柴油机油泵机体200万件、柴油机高压共轨体200万件、工程机械零部件50万件、液压阀体50万件、空调压缩机缸体800万套、汽车刹车系统零

部件 2000 万套、其他金属类加工 400 万件”。

项目分阶段建设，目前已完成第一阶段的建设，第一阶段“年产工程机械零部件 50 万件、液压阀体 50 万件、空调压缩机缸体 300 万套、汽车刹车系统零部件 1500 万套、其他金属类加工 100 万件”。

第一阶段定员 180 人；年生产 300 天，三班制工作，每班工作 8 小时，年共工作 7200 小时。

(二) 建设过程及环保审批情况

本次验收包括 2 个项目，其中“新建项目”环境影响报告表于 2013 年 10 月 28 日取得昆山环保局审批意见(昆环建[2013]3156 号)；“扩产及增加工艺项目”环境影响报告表于 2016 年 8 月 25 日取得昆山环保局的审批意见(昆环建[2016]2353 号)。新建项目于 2013 年 11 月开工建设，两项目第一阶段于 2016 年 10 月竣工并投入试生产，苏州昆环检测技术有限公司于 2016 年 11 月 25 日-26 日、2018 年 12 月 06 日-07 日进行了第一阶段竣工环保验收监测，苏州市环科环保技术发展有限公司昆山分公司于 2018 年 12 月编制完成了第一阶段竣工环保验收监测报告。两项目立项、第一阶段建设、试运行、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三) 投资情况

两项目第一阶段实际总投资 5000 万元人民币，其中环保投资 100 万元人民币，占总投资 2%。

(四) 验收范围

本次验收范围为公司“新建项目”及“扩产及增加工艺项目”两项目第一阶段，两项目第一阶段“年产工程机械零部件 50 万件、液压阀体 50 万件、空调压缩机缸体 300 万套、汽车刹车系统零部件 1500 万套、其他金属类加工 100 万件”。

两项目第一阶段配置的主要设备包括立式复合铣床 21 台、加工中心 234 台、超声波清洗机 2 台、拉床 15 台、空压机 3 台。

二、工程变动情况

与环评比较，项目工程建设存在以下变动：

(一)环评中未明确项目分阶段建设，实际项目分阶段建设，第一阶段工程建设内容在环评批复的范围内。

(二)平面布局稍作调整：环评中项目生产设备全部布置在一号厂房内；实际立式复合铣床布置在二号厂房内，加工中心布置在一号、二号厂房内，拉床、空压机布置二号厂房内。

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256号)，上述变动不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

第一阶段产生的废水包括超声波清洗废水及员工生活污水，超声波清洗废水经自建的废水处理设施处理达标后 50%回用于生产、50%经生产废水排放口接入市政管排入昆山张浦污水处理厂处理；生活污水经生活污水排放口接入市政污水管网排入张浦污水处理厂处理，已提供城市排水许可证。

第一阶段已建废水处理设施 1 套，设计处理能力为 120t/d，主体处理工艺为“PH 调整+混凝+絮凝+初沉+PH 调整+水解酸化+二级接触氧化+快混+慢混+二沉+砂滤碳滤”。

(二)废气

第一阶段废气主要为机加工过程因使用切削液而挥发的有机废气(以非甲烷总烃计)，在车间内以无组织形式排放。

(三)噪声

第一阶段噪声主要为铣床、加工中心、超声波清洗机、拉床、空压机等设备运行过程产生的噪声，采取的降噪措施：选用低噪声设备、按规范安装噪声设备并设置减震基础、合理布局平面、厂房隔声等。

(四)固体废物

第一阶段产生的固废主要为机械加工过程产生的废切削液、金属碎屑，机器设备维修产生的废润滑油、废抹布，污水处理产生的污泥以及员工生活垃圾。

其中危险废物“废切削液、污泥”委托江苏锦明再生资源有限公司处置、“废润滑油”委托常州市锦云工业废弃物处理有限公司处置，已提供危

废处置协议；一般工业固废“金属碎屑”由吴江市永康金属制造有限公司综合利用，已提供综合利用协议；废抹布、生活垃圾由张浦镇环境卫生管理所统一清运处理，已提供垃圾清运协议。

第一阶段已建成危废暂存场所约 30m²。

(五) 其他环境保护设施

1、卫生防护距离

本项目环评要求在生产车间外设置 50m 的卫生防护距离，目前在该卫生防护距离内无居民住宅等环境敏感目标。

2、其他

公司已基本按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置了各类排放口，生产废水排放口、生活污水排放口、危废暂存场所已设置环保标志牌；生产废水排放口已设置在线流量计。

四、环境保护设施调试效果

苏州昆环检测技术有限公司于 2016 年 11 月 25 日-26 日、2018 年 12 月 06 日-07 日对项目(第一阶段)进行竣工环保验收监测，苏州市环科环保技术发展有限公司昆山分公司于 2018 年 12 月编制完成了项目第一阶段竣工环保验收监测报告。根据“验收监测报告”，验收监测期间：

(一) 生产工况

第一阶段生产设备正常运行，各类污染治理设施正常运行，各产品生产负荷在 78-80%之间，满足竣工环保验收监测工况要求。

(二) 环保设施处理效率

厂内污水处理设施对生产废水中 COD、SS、石油类的去除效率分别达到 99%、96%、96%，满足环评中的设计要求。

(三) 污染物排放情况

1、废水

第一阶段生产废水排放口中 pH 值、COD、悬浮物、石油类排放浓度达张浦污水处理厂的工业废水接管标准以及回用水水质标准。

生产废水排放口中氨氮、总磷、总氮日均浓度与自来水中氨氮、总磷、总氮日均浓度基本相同，项目无新增含氮、磷生产废水排放。

2、废气

厂界无组织监控点非甲烷总烃浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值。

3、厂界噪声

厂界昼、夜噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

4、污染物排放总量

第一阶段废水污染物COD、悬浮物、石油类年排放总量满足环评中核算的总量指标要求。

五、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，验收工作组认为，《江苏恒源精密机械制造有限公司新建项目、扩产及增加工艺项目(第一阶段)》竣工废水、废气环保设施验收合格。

六、后续要求

(一)加强生产废水污水设施的运行管理，确保其正常运行并达到设计的处理效率，确保生产废水实现 50%的回用，并做好相应的台账工作。

(二)做好各类危废产生、收集、暂存、处理处置工作及相应的台账管理工作，确保不造成二次污染。

(三)加强现场环境管理，制定相应的环保规章制度。

七、验收工作组人员信息

验收工作组人员名单附后。

江苏恒源精密机械制造有限公司

2018 年 12 月 24 日